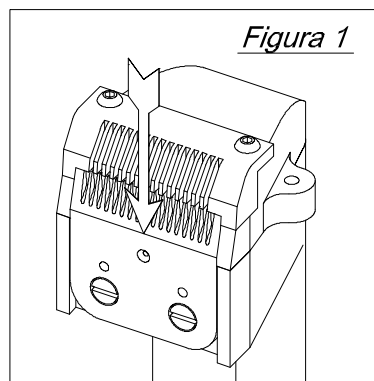


Instrucciones de operación y mantenimiento de la Cortadora (Clipper) TrimMaster

Alerta de Seguridad: Lea en su totalidad las instrucciones a continuación antes de operar esta unidad. La cortadora ha sido diseñada para ser usada puertas adentro, y debe conectarse a un enchufe eléctrico con la toma de tierra apropiada. **Choques eléctricos causados por la instalación o uso inadecuado pueden resultar en serias lesiones o muerte.**

Operación de la cortadora

- Cuando está montada en una recortadora "Shortcut," la cortadora se puede colocar horizontalmente, verticalmente o en cualquier punto dentro de un área de 90 grados utilizando la manilla de ajuste en la base de la recortadora. La parte delantera de la cortadora también se puede girar para la conveniencia óptima del operario.
- Cuando la cortadora está en un montaje fijo (Ex: Recortadora Shortcut, estación cortahilos Modelo A), pase el producto de manera uniforme y tirante por la cortadora en una dirección solamente – **hacia los dientes de la cortadora.**
- Cuando la cortadora está suspendida para realizar recortes manuales (Ex: Recortadora Modelo QR/XB), la cortadora sólo recorta hilos cuando se mueve hacia adelante y en línea recta.
- Los recortes sólo resultarán cuando el producto se pasa por la cortadora en la dirección indicada por la flecha en la Figura 1.



- Cuidado: No pase la cortadora a través de partes metálicas o plásticas. Estas pueden quebrar los dientes de la cortadora. Para evitar el recortar muy de cerca, sujete la parte plástica o metálica en la mano mientras se hace el recorte

- El regular la cantidad de aire que pasa a través de la cortadora puede mejorar el desempeño de la misma. Al trabajar con la cortadora en una estación cortahilos, ajuste el collarín regulador de succión (TMT-21071) en la base de la cortadora. Los controles de succión en la recortadora y aspiradora Shortcut están en la parte superior del tambor.

Remoción de pelusa de la cuchilla

- Destornille los dos tornillos (TKV-11001) que sujetan la cuchilla y sáquela de la cortadora. Si no puede sacar la cuchilla fácilmente, primero destornille y remueva el puente protector. Cepille la cuchilla en ambos lados con un cepillo de dientes con cerdas rígidas, siguiendo la línea de los dientes de la cuchilla.
- Para volver a instalar la cuchilla, ponga y apriete el puente protector en su lugar. Luego ponga la cuchilla en la cortadora. Asegúrese que las orillas externas de la cuchilla y el puente protector quepan perfectamente para evitar que queden atrapados hilos entre las piezas.
- Antes de apretar los tornillos de la cuchilla, prenda y apague el motor rápidamente una vez para que la cuchilla se ajuste en la cabilla. La cuchilla interna debe poder moverse de lado a lado

Lubricación

- Después de cada turno de trabajo de ocho horas: Apague la aspiración y ponga una o dos gotas de aceite en el orificio para aceite (Vea la figura 3). Se puede utilizar cualquier aceite de máquina de coser de buena calidad (NO utilice aceite 3-en-1) Haga funcionar la cortadora por 30 segundos. Esto lubricará toda la cuchilla. JAMAS ENGRASE LA CUCHILLA.
- Cada tres meses: inyecte grasa en el accesorio engrasador en el costado de la cortadora con una pistola engrasadora standard. Afirme la cortadora para contrapesar la presión que emite la pistola engrasadora. No lubrique en exceso.
- Cada seis meses: Remueva el puente de la cortadora, remueva el fieltro de contención de grasa, limpie la grasa añeja, y vuelva guarnecer ligeramente con grasa TrimMaster (479-0003) o con grasa de buena calidad de una densidad M-21. Si el mecanismo está muy sucio, límpielo con un solvente y guarnézcalo con grasa tal como se explicó anteriormente.
- Periódicamente: Instale un nuevo fieltro de cortadora (TMT-23004) para impedir que la grasa fluya hacia el conducto de aire.

Cuchillas TrimMaster

Cuchilla	No. Parte	Descripción	Compatible con
TX-3	TRM-19003	27 dientes, para todo propósito	Puente D (216)
TX-3F	TRM-19016	Los dientes de la TX-3 han sido reducidos para bajo perfil, poara cortes mas al ras	Puente D (216)
TX-G	TRM-19002	24 dientes, llamada cuchilla Goliat, una cuchilla versátil y firme	Puente D (216)
TX-4	TRM-29004	41 dientes, una cuchilla buena para encajes o telas delicadas	Puente D (216)
TX-6	TRM-19005	16 dientes, diseñada para mezclilla, lona u otras telas gruesas	Puente D (839)
TX-6F	TRM-19015	Una cuchila TX-6 con dientes reducidos para bajo perfil.	Puente D (839)

Nota: Las cuchillas F tienen dientes de bajo perfil, adaptándolos para cortes mas al ras de articulos hechos de encaje y piel.

Puentes (Nosepieces)TrimMaster

El puente (o peineta protectora) está montado por sobre la cuchilla. Este tiene impreso su propio número de identificación. El número de identificación especifica tres distintas propiedades del puente:

- el estilo del puente (D o F)
- el tamaño de las ranuras en el puente (00,0.1,2,3,4)
- el tamaño de la apertura entre la cuchilla y el puente

Por ejemplo, un puente designado D3 040 le indica que este es un estilo 'D,' con una ranura #3 entre los dientes y una apertura .040 entre la cuchilla y el puente.

Nota: Cuando un puente se ha modificado para que quepa con una cuchilla 'F' o de "perfil bajo" se añade una 'X' después del número de la ranura.

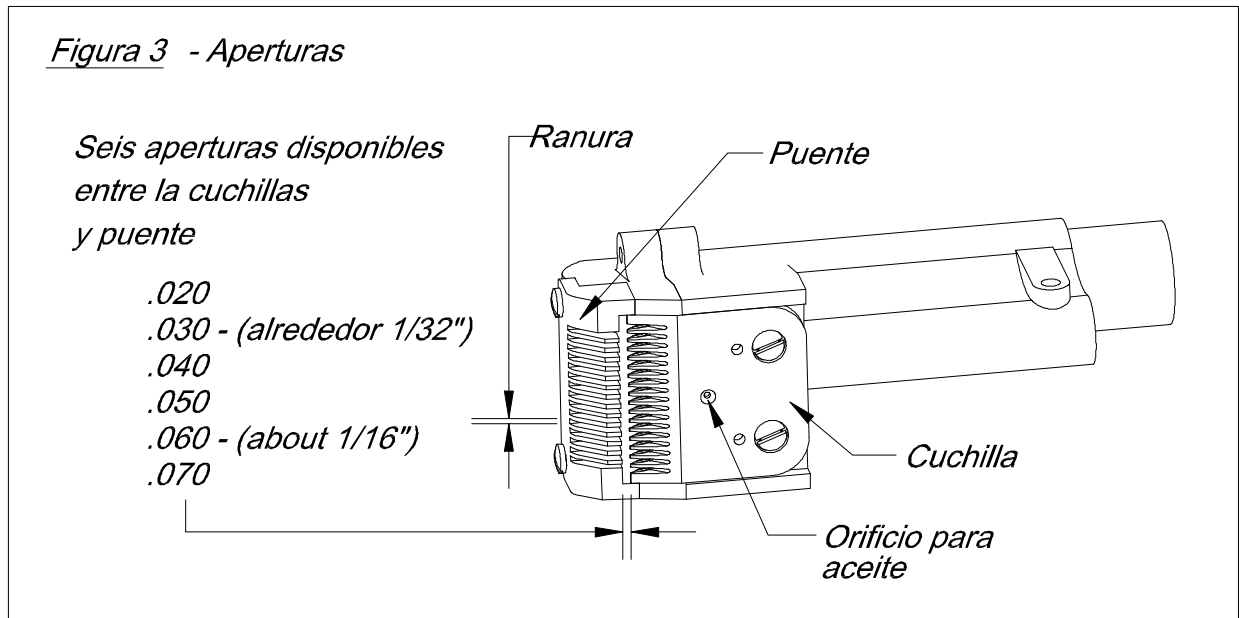
- Sólo se fabrican dos estilos de puentes:
 D (#216) utilizado SOLO con las cuchillas TX-3, TX-4 y Goliat
 F (#839) utilizado SOLO con la cuchilla TX-6

Seis tamaños de ranuras están disponibles:

- #00 Muy fina
- #0 Sin ranuras
- #1 Fina
- #2 Mediana
- #3 Grande
- #4 Muy grande

Aperturas

- Se pueden fijar seis aperturas distintas entre el puente y la cuchilla. (Ver Figura 3 a continuación). Una apertura más grande permite que remates de cadeneta o hilos gruesos sean aspirados más rápidamente. Una apertura más pequeña evita que telas finas sean succionadas hacia la cuchilla.



Combinaciones populares de cuchillas y puentes

Las mejores combinaciones de cuchillas y puentes para recortar un producto dependen de tres variables: 1) la tela, 2) el hilo y 3) la puntada que se está utilizando en ese producto. Debido a que TrimMaster manufactura una variedad de distintas cuchillas y puentes, y puede variar el tamaño de la apertura entre ellos, la cortadora se puede adaptar a casi cualquier operación de recorte.

Aquí tenemos una pequeña muestra de la gran variedad de posibilidades para usted:

Para camisetas, ropa interior, algodón – Cuchilla TX-3 + puente D2 040

Para una aguja y/o puntada de cadeneta – Cuchilla TX-3 o Goliat + puente D3 040

Para bordado – Cuchilla Goliat F + puente DX2 040

Para materiales finos, delgados – Cuchillas TX-4 o Goliat + puente D1 0404

Para mezclilla (denim) – Cuchilla TX-6 + puente F2 060

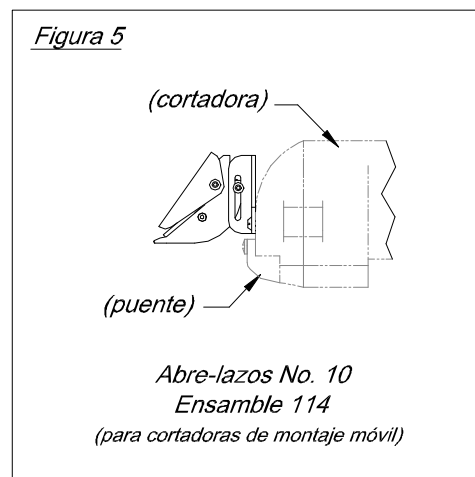
Para maximizar la productividad de su cortadora, mande muestras de su producto a TrimMaster para hacer pruebas de recorte. Este Servicio es gratis y le garantiza que usted ha obtenido la mejor combinación de cuchilla y puente para su producto.

Abre-lazos opcional

- El abre-lazos No. 1 (Figura 4) se acopla en la parte superior de una cortadora fija.
- Loop openers mount on top of the clipper and are used to cut jumper threads or loops, enabling the vacuum to suck the loose threads into the blade. Two styles, the No. 1 and No. 10, are available.
- The No. 1 loop opener (Figure 4) is attached to the top of a fixed-mount clipper.

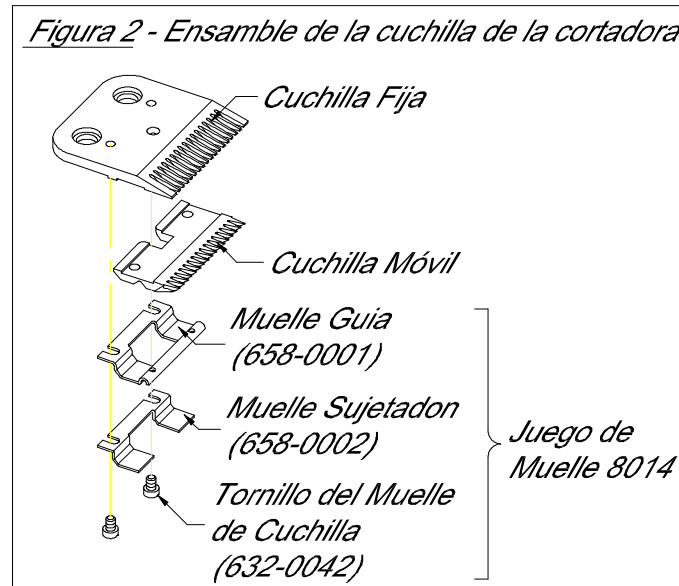


- El abre-lazos No. 10 (Figura 5) está diseñado para cortadoras de montaje móvil



Ensamble de la cuchilla de la cortadora

- Es preferible que al hacer el pedido se solicite todo el juego (8014) de ensamble de muelle. Las cuchillas fijas y móviles, que se montan y prueban en par antes de hacer el envío, no se deben intercambiar con otros ensambles de cuchillas.



Reparación y Servicio

- Todas las cuchillas TrimMaster están fabricadas con acero endurecido en maquinaria CNC, luego se prueban a mano, antes del envío, para asegurarse de que las cuchillas son de larga vida y que proporcionan un corte de hilo óptimo.
- Cuando las cuchillas necesiten afilarse, devuélvalas a TrimMaster para ser afiladas por nuestros operarios expertos utilizando maquinaria diseñada específicamente para esta operación. Envuelva las cuchillas en papel para proteger los dientes, y empáquelas cuidadosamente para el envío, preferentemente en la caja azul del empaque original. (Cuchillas hechas por otras compañías también pueden ser afiladas por TrimMaster a un precio un poquito mas alto.)
- Por favor comuníquese con nosotros si tiene alguna pregunta sobre la cortadora TrimMaster. Para poder servirle mejor, asegúrese de tener disponible el número de serie de su máquina, que está ubicado en la placa de marca, y los números de las partes. En la Figura 6 puede ver un diagrama de las partes de la Cortadora Ultra Liviana.

TRIMMASTER
4860 North Fifth Street Highway
Temple, Pennsylvania 19560 USA

Telephone (610) 921-0203
Fax (610) 929-8833
E-Mail: trim@trimmaster.com
Web site: www.trimmaster.com